

TIPO MACCHINA	Produzione	Tempo iniez. (sec.)	Tempo sgocc. (sec.)	Consumo per pinza	Residuo grammi/bott.	Potenza installata		
						Princip.	Alzam.	Totale
9 Pinze	1.000	3,6	12,6	190	1,8	1 Cv 0,75 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	1,25 Cv 0,94 Kw
	1.500	2,4	8,4	140	2,3			
	2.000	1,8	6,3	110	2,8			
10 Pinze	1.100	3,2	12,5	170	1,8	1 Cv 0,75 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	1,25 Cv 0,94 Kw
	1.600	2,16	8,5	125	2,3			
	2.200	1,62	6,5	100	2,8			
12 Pinze	1.500	2,4	12	140	1,8	1 Cv 0,75 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	1,25 Cv 0,94 Kw
	3.000	1,8	9	110	2,2			
	2.500	1,44	7,2	90	2,35			
16 Pinze	2.000	3,2	15,3	180	1,7	1,5 Cv 1,13 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	1,75 Cv 1,32 Kw
	3.000	1,8	10,2	110	2,15			
	4.000	1,35	7,65	85	2,30			
20 Pinze	3.000	2,4	12,6	140	1,8	2 Cv 1,5 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	2,25 Cv 1,69 Kw
	4.000	1,8	9,45	110	2,2			
	5.000	1,44	7,56	90	2,3			
24 Pinze	4.000	2,7	11,7	150	1,9	3 Cv 2,25 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	3,25 Cv 2,44 Kw
	5.000	2,16	9,36	115	2,2			
	6.000	1,8	7,8	110	2,3			
30 Pinze	6.000	2,4	9,3	140	2,2	3 Cv 2,25 Kw	0,25Cv 0,19 Kw	3,25 Cv 2,44 Kw
	7.000	2	8	110	2,35			
	8.000	1,8	6,98	110	2,4			
40 Pinze	10.000	2,2	8	110	2,2	3 Cv 2,25 Kw	0,5 Cv 0,38 Kw	3,5 Cv 2,63 Kw
	11.000	2	7,2	100	2,3			
	12.000	1,8	6,6	95	2,35			

TIPO MACCHINA	Tipo di bottiglia	Tensione di alimentazione		Massa macchina (Kg)	Motoriduttore principale	Motoriduttore alzo giostra
		Principale	Ausiliaria			
9 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	700		
10 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	750		
12 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	850		
16 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	1.200		
20 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	1.600		
24 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	2.000		
30 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	2.500		
40 Pinze	Vetro H 190-380	380V 50Hz	24V 50Hz	2.800		

**N.B. Dati non impegnativi**